

# PE-RM-UV

## پلی اتیلن پایدارشده در برابر UV برای قالب گیری دورانی

داده های مقدماتی مهندسی

DOCUMENT ID JPI-TDS-PE-RM-UV

ISSUE DATE 2026-07-22

مالک سند: واحد فنی و تحقیق و توسعه

وضعیت: داده توسعه ای کنترل شده

### معرفی محصول

این برگه، داده های مقدماتی پلی اتیلن پایدارشده در برابر UV برای قالب گیری دورانی را برای ارزیابی فنی، نمونه سازی و صحت گذاری صنعتی ارائه می کند. مقادیر نهایی هر گرید پس از تکمیل برنامه کنترل کیفیت و تأیید رسمی تثبیت می شوند.

### خواص فنی مقدماتی

| ویژگی یا شرایط آزمون                | روش آزمون                               | مقدار مقدماتی                         | واحد              |
|-------------------------------------|-----------------------------------------|---------------------------------------|-------------------|
| شاخص جریان مذاب، 190°C/2.16 kg      | ISO 1133-1                              | 3.2-4.0                               | g/10 min          |
| چگالی، 23°C                         | ISO 1183-1                              | 0.938-0.941                           | g/cm <sup>3</sup> |
| ESCR, F50, 100% Igepal, Condition A | ASTM D1693                              | ≥ 1,000                               | h                 |
| تنش کششی در نقطه تسلیم، 23°C        | ISO 527-2                               | ≥ 18                                  | MPa               |
| مدول خمشی، 23°C                     | ISO 178                                 | 750-900                               | MPa               |
| Tensile elongation at break         | ISO 527-2                               | ≥ 400                                 | %                 |
| Powder particle-size distribution   | Validated sieve method                  | ≥ 95% passing 500 µm; fines limit TBD |                   |
| Dry flow / bulk density             | ASTM D1895 or validated internal method | To be established                     |                   |
| ضربه در دمای پایین / full-part drop | ASTM D1998/customer part method         | To be established                     |                   |
| UV-weathering retention             | ASTM G155 or ISO 4892-2                 | To be established                     |                   |

### الزامات استفاده و صحت گذاری

- مقادیر ارائه شده اهداف توسعه ای هستند و مشخصات فروش یا گواهی آنالیز محسوب نمی شوند.
- حدود نهایی پس از صحت گذاری بچ های مستقل تولیدی و کنترل شرایط آماده سازی نمونه تصویب می شوند.
- هرگونه ادعای انطباق غذایی، پزشکی، ATEX، IEC، UL یا OEM تنها با مدرک اختصاصی همان گرید معتبر است.